

GPM NEWS

GPMNEWS EDICIÓN ESPECIAL 2





CONTENIDO:

4

RELLENO:

PARA TORRES DE ENFRIAMIENTO Y TRATAMIENTO DE AGUA. PROYECTO " ATOTONILCO" .
(pág. 4, 5 y 6)

8

CASOS DE ÉXITO

TORRES DE ENFRIAMIENTO - FICHAS INFORMATIVAS SOBRE CASOS DE ÉXITO DE TORRES GEA EN MÉXICO (SEGUNDA PARTE).
(pág. 8 y 9)

10

MANUFACTURA DE CILINDROS FRP- ¿ Que encontrarás cada edición en este boletín?
(pág.10 Y 11)

7

EVENTOS - Reseña del Taller " Selección, Mantenimiento y Operación de torres de Enfriamiento" en la Cd. De Guadalajara, Jal.
(pág.7)

La información presentada en este boletín es opinión personal del editor y no representa necesariamente la postura de la compañía GEA group.

GEA Power Cooling de México Presentación

Nuestra compañía es parte de GEA Group, Líder mundial en ingeniería y equipo.

GPM es experto en construcción, mantenimiento y refacciones de torres de enfriamiento en México.

Nuestra planta esta ubicada en San Luis Potosí, y contamos con cobertura de ventas a nivel nacional.

Puedes encontrar nuestro Curriculum y más información sobre nuestro grupo y compañía en:

www.geapowercooling.com.mx

O solicitar mas información al correo:
ventas.gpm@geagroup.com



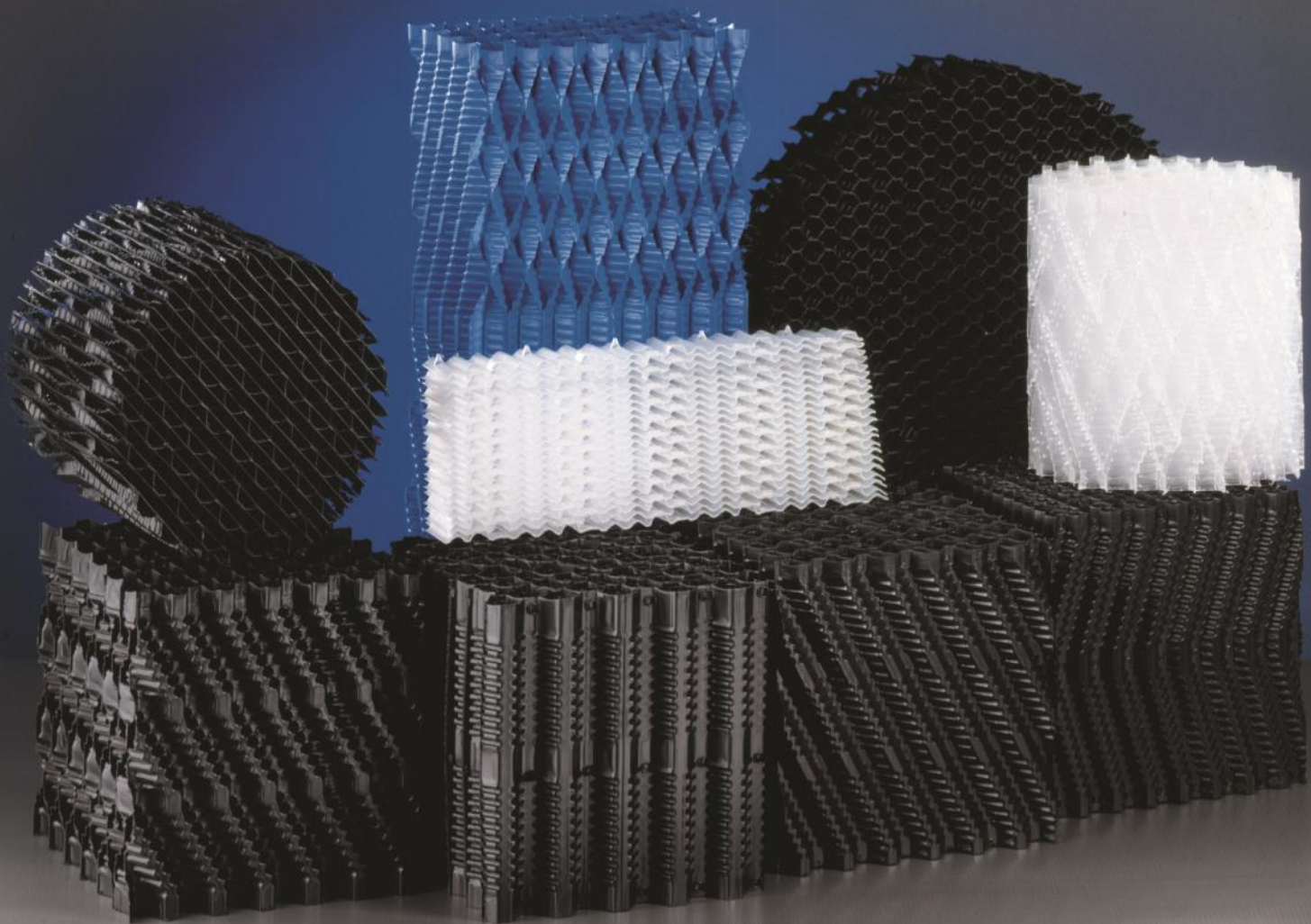
BIENVENIDO AL BOLETÍN BIMESTRAL GEA NEWS ¿ Que encontrarás cada edición en este boletín?

Bienvenido a la segunda edición del boletín
GEA NEWS!

Esta publicación tiene como objetivo mantenerlo al tanto de innovaciones y tecnología en el ámbito del enfriamiento, por medio de opiniones de expertos y artículos de interés que le permitirán actualizarse de forma bimestral , en lo que respecta al sector de Enfriamiento en México. En este numero nos enfocamos al Relleno para torres de enfriamiento y tratamiento de agua, además de algunos otros casos de éxito en el 2010 en la industria tequilera.

Esperamos que la información contenida en las siguientes páginas le sea de utilidad e interés.





RELLENO GEA 2H

**Soluciones prácticas para la
Construcción de
Torres de enfriamiento,
Tratamiento de aguas residuales y
transferencia de masa.**

RELLENO GEA 2H

SOLUCIONES PRÁCTICAS PARA LA CONSTRUCCIÓN DE TORRES DE ENFRIAMIENTO, TRATAMIENTO DE AGUAS RESIDUALES Y TRANSFERENCIA DE MASA.

Las torres de enfriamiento por principio de evaporación siguen siendo consideradas la manera más eficiente para el proceso de enfriamiento de agua en plantas industriales alrededor del mundo . Siempre es importante considerar los factores económicos y ambientales; la construcción y operación de una torre de enfriamiento húmedo necesita de relleno y eliminadores de rocío eficientes.

Debido al constante desarrollo y optimización de nuestros productos, GEA ofrece una amplia variedad de relleno con diferentes estructuras y superficies que permiten que el producto se adapte específicamente a la calidad del agua para el que es requerido, y de esta manera incrementar la eficiencia de este.

Rellenos para torres de enfriamiento de contra flujo

La alta capacidad de refrigeración de nuestros rellenos tipo película FKP y FC10 se logra debido a su bien conocida estructura transversal de pliegues. Esta estructura permite una intensa mezcla de agua y flujo de aire y junto con la superficie del relleno, es uno de los requisitos previos para un alto rendimiento de refrigeración. En aplicaciones con muy mala calidad del agua se recomienda el uso de nuestro relleno de tipo salpiqueo NET150 o rejilla FC70, los cuales están diseñados para facilitar su desmontaje y la limpieza. Las superficies específicas oscilan entre 70 y 125 M2/M3.

Rellenos para torres de enfriamiento de flujo cruzado.

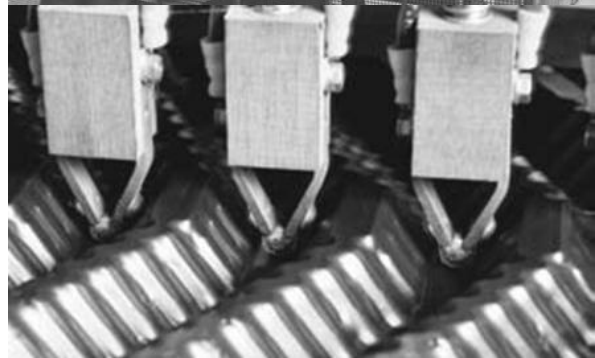
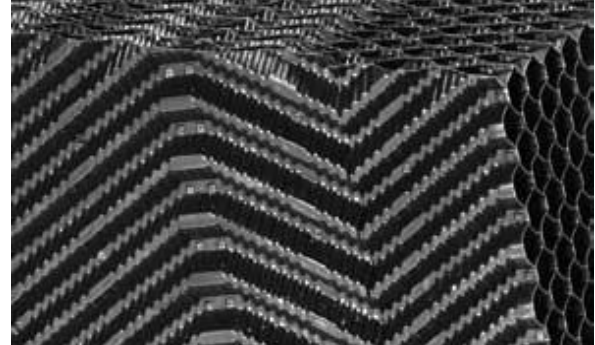
Con nuestros rellenos KSN y FX ofrecemos un diseño especial de relleno de flujo cruzado con secciones de persianas y eliminadores de rocío adaptables a todas las secciones existentes de la torre de enfriamiento de flujo cruzado.

Uso eficiente de recursos. Sin desperdiciar dinero.

Además GEA ofrece soluciones ya establecidas e innovaciones en la tecnología en cualquier lugar donde la atención se concentre en el uso y purificación del agua. Tres ejemplos son :

- 2H TUBEdek ®- placas separadoras laminares para la purificación rentable de agua potable mediante la eliminación de sólidos.
- 2H GEOdek ® para la gestión altamente eficiente del agua de lluvia.
- 2H BIOdek ® para depuración biológica de aguas residuales mediante procesos de biopelícula.

Tres ejemplos de cómo los productos GEA 2H abarcan toda una variedad de tareas. En todo el mundo e incluso en condiciones climáticas adversas, la inmensa diversidad de materiales, superficies y formas nos permiten cumplir con los requisitos más difíciles sin perder recursos.



GEA 2H Y EL PROYECTO ATOTONILCO

GEA POWER COOLING DE MÉXICO PROVEERÁ DE LAS PLACAS SEPARADORAS LAMINARES PARA ESTE IMPORTANTE PROYECTO

SOBRE EL PROYECTO: La planta de Atotonilco, el proyecto de infraestructura hidráulica más importante del sexenio, será la mayor de su tipo ya que contará con una capacidad de hasta 42 metros cúbicos por segundo para el tratamiento de aguas residuales de la zona metropolitana del Valle de México. Esta planta de tratamiento de aguas residuales será la mas grande del mundo y estará ubicada en Atotonilco, Hidalgo, que se encuentra a 60 km al noreste de la Ciudad de México.

La planta es parte del programa de sustentabilidad hídrica de la cuenca del Valle de México, donde se contempla la construcción de 5 plantas más de tratamiento de aguas residuales, con lo que se busca tratar el ciento por ciento de las aguas residuales del DF y los municipios conurbados del Estado de México. La construcción de la planta tomará 3 años y será operada durante 22 años más por empresas privadas; el Gobierno federal pagará cerca de 6 centavos de euro por cada metro cúbico de agua tratada

La construcción de lo que será la mayor tratadora de Agua en el mundo generará 2,000 empleos. El producto tratado se destinará para la irrigación de unas 80,000 hectáreas de tierra de cultivo aledañas. La obra total requerirá una inversión aproximada de 6,400 millones de pesos. En el gráfico a continuación publicado por CONAGUA describe cual será el proceso de tratamiento en esta planta:



Este proyecto gestionado por la Comisión Nacional del Agua (Conagua), recibió en Berlín el Global Water Awards al mejor proyecto público-privado del año, según la embajada mexicana en la capital alemana .

GEA Power Cooling de México será parte de este proyecto participando con la Compañía Atlatec, nuestra compañía proveerá de placas separadoras laminares para la purificación rentable de agua potable mediante la eliminación de sólidos modelo 2H TUBEdek ® de GEA 2H y sistema anti flotación para este gran proyecto. La planta contará con una capacidad nominal de 35,000 litros por segundo y estará diseñada para manejar picos de hasta 52,000 litros por segundo (en época de lluvias) y saneará las aguas residuales de la Ciudad de México y su zona metropolitana.

2do TALLER SOBRE TORRES DE ENFRIAMIENTO: GUADALAJARA UN ÉXITO!

GEA Power Cooling de México

Realizo exitosamente el taller “ Selección, Mantenimiento y Operación de Torres de Enfriamiento” en la Ciudad de Guadalajara. Al evento asistieron empresas líderes de Guadalajara, así como expertos en el tema. Agradecemos a los asistentes al taller, estamos seguros que lo aprendido será de utilidad en su planta.



Sala de Conferencias



Erick Navarro - Sales Engineer presentando su ponencia sobre problemas mas comunes en torres de enfriamiento en operación.



Staff organizador y expositores



Convivencia al terminar el evento



PROYECTOS EN MÉXICO, 2010: CASOS DE ÉXITO

2da parte.

LOS CASOS DE ÉXITO 2010:

En el 2010 GPM llevo acabo proyectos importantes bajo condiciones especiales: altura, tiempo, temperatura... En este boletín se publicará edición tras edición fichas informativas de estos proyectos con condiciones especiales. En este número nos enfocamos al Industria Tequilera.



Brown-Forman Tequila
México, S. de R. L. de C. V. Amatitán, Jalisco

Descripción:

Diseño, suministro, construcción y puesta en marcha de Torre de enfriamiento Marca GEA POLACEL Modelo CMDR19 135-DH-150 M-PS/3.

La torre de enfriamiento tiene las siguientes características básicas:

- La cubierta de la torre de enfriamiento consiste en paneles laterales moldeados en caliente, fabricados en poliéster reforzado con fibra de vidrio (FRP) ensamblados en un marco estructural de acero inoxidable tipo 304.
- Tornillería en acero inoxidable tipo 304.
- Panel removible de inspección, para tener acceso visual a los componentes internos.
- Cubierta de ventilador aerodinámica de FRP, para facilitar la descarga de aire a la atmosfera y facilitar el ensamble correspondiente de la propia torre.
- Estructura fabricada en acero galvanizado por inmersión en caliente para soportar el equipo mecánico.
- Relleno tipo salpiqueo de Polipropileno
- Sistema de distribución de agua fabricado en PP utilizando juntas soldadas por fusión.
- Eliminadores de rocío de Polipropileno alta eficiencia.
- Estructura a base de Vigas fabricadas en acero inoxidable tipo 304 para el soporte del relleno de la torre de enfriamiento, el sistema de distribución de agua y los niveles de eliminadores de rocío dentro de la torre, soporte mecánico en galvanizado por inmersión en caliente.
- Louvers de FRP en la entrada de aire.

TORRES DE ENFRIAMIENTO GEA EN INDUSTRIA TEQUILERA



**FANSTACKS Y FANRINGS :
NUESTRO TRABAJO
DEL DÍA A DÍA .**

FANSTACKS Y FANRINGS: CALIDAD Y EXPERIENCIA

En GEA Power Cooling de México contamos con experiencia y excelencia en calidad en la manufactura de cilindros de fibra de vidrio reforzada, dada la alta calidad y especificaciones que aplicamos así como la capacidad y experiencia de nuestro equipo de Manufactura se han logrado terminar con éxito proyectos como el Proyecto "Denizli" , con destino a Turquía, entre otros proyectos internacionales que requirieron de la dedicación del equipo de GPM.



EN NUESTRO SIGUIENTE NUMERO:

MANTENIMIENTO CORRECTIVO Y PREVENTIVO PARA TORRES DE ENFRIAMIENTO:

Problemas mas comunes en torres de enfriamiento en operación y sugerencias para evitarlos o disminuirlos.

CASOS DE ÉXITO 3ERA PARTE:

Casos de éxito sobre mantenimientos y reparaciones.



GPM NEWS es un boletín bimestral, próxima edición: septiembre 2011. El contenido de este boletín contiene opiniones personales del editor, que no necesariamente reflejan a Group GEA. Fotografías, contenido y diseño propiedad de GEA Group.

EDITOR:
Andrea Loredo Loredo
Marketing Executive GPM

CONTACTO:
Preguntas o sugerencias sobre el contenido de esta publicación: andrea.loredo@geagorup.com

CONTENIDO DE ARTICULOS:

CASOS DE ÉXITO:
Erick Navarro
Sales Engeneer
Sergio Munguía
Construction Engeneer.

RELLENO 2 H
Luis Francisco Gonzalez
Lead Product Engineer

QUE HAY DE NUEVO EN GPM?

Andrea Loredo Loredo
Marketing Executive GPM
Adrian Rojas
Human Resources Coordinator